

IHK 34c Prüfung 2021 Praktisch – Lösungen

Teil A: Lagerprozesse und -organisation

A1. Kommissionierauftrag

a) Kommissionieranweisung für den Staplerfahrer (8 Punkte):

- Artikelnummer: V123
- Menge: 120 Stück
- Lagerplatz: Blocklager, Reihe 5, Fach 2
- Transportweg: Vom Blocklager durch Gang 3 zum Versandbereich
- Sicherheitshinweise: Achten Sie auf andere Staplerfahrer und Fußgänger, tragen Sie immer Ihre persönliche Schutzausrüstung, und sichern Sie die Ladung ordnungsgemäß.

b) Berechnung der benötigten Zeit (7 Punkte):

- Pickzeit: 120 Stück x 30 Sekunden = 3.600 Sekunden = 60 Minuten
- Wegzeit: 5 Minuten
- Gesamte Zeit: 60 Minuten + 5 Minuten = 65 Minuten

A2. Lagerplatz- und Regaloptimierung

a) Skizze eines neuen Regal-Layouts (6 Punkte):

- A-Güter nahe am Wareneingang platzieren
- C-Güter am weitesten entfernt
- Gänge und Zonen A/B/C beschriften

b) Begründung für dynamische Lagerplatzvergabe für B-Güter (4 Punkte):

- Flexibilität bei der Lagerplatznutzung
- Optimierung der Lagerkapazität und Reduzierung der Suchzeiten

c) Regalhöhe für jeden Guttyp (5 Punkte):

- A-Güter: Niedrig, um schnellen Zugriff zu ermöglichen
- B-Güter: Mittel, um eine Balance zwischen Zugriff und Lagerkapazität zu schaffen
- C-Güter: Hoch, da seltener Zugriff erforderlich ist

Teil B: Kalkulation und Kennzahlen

B1. Stückkostenberechnung

a) Lagerkostenzuschlagssatz in % (6 Punkte):

- Lagerkosten pro Stück: 12 €
- Einstandspreis: 45 €
- Lagerkostenzuschlagssatz: $(12 \text{ €} / 45 \text{ €}) \times 100 = 26,67 \%$

b) Kalkulierte Selbstkosten pro Stück (12 Punkte):

- Einstandspreis: 45 €
- Gemeinkostenzuschlag: 30 % von 45 € = 13,50 €
- Lagerkosten: 12 €
- Selbstkosten pro Stück: 45 € + 13,50 € + 12 € = 70,50 €

B2. Lagerumschlagshäufigkeit

a) Umschlagshäufigkeit berechnen (4 Punkte):

- Jahresverbrauch: 10.000 Kg
- Durchschnittlicher Lagerbestand: 1.250 Kg
- Umschlagshäufigkeit: $10.000 \text{ Kg} / 1.250 \text{ Kg} = 8$

b) Interpretation des Ergebnisses (4 Punkte):

- Eine Umschlagshäufigkeit von 8 bedeutet, dass der Lagerbestand achtmal im Jahr komplett erneuert wird.

c) Maßnahmen zur Erhöhung der Umschlagshäufigkeit (4 Punkte):

- Reduzierung der Bestellmengen
- Verbesserung der Absatzprognosen

Teil C: Recht und Sicherheit

C1. Transportrechtlicher Fall

a) Vertragstyp (4 Punkte):

- Frachtvertrag gemäß § 407 HGB

b) Pflicht zur Gefahrgutdokumentation (4 Punkte):

- Beförderungspapier
- Sicherheitsdatenblatt

c) Pflichten des Fahrers nach ADR (4 Punkte):

- Sicherstellung der ordnungsgemäßen Kennzeichnung des Fahrzeugs
- Mitführen der erforderlichen Dokumente

C2. Arbeitssicherheit im Lager

a) Skizze eines korrekten Ablageverfahrens für Palettenstapel (4 Punkte):

- Paletten gleichmäßig und stabil stapeln
- Maximal zulässige Stapelhöhe beachten

b) Persönliche Schutzausrüstungen (PSA) beim Staplerbetrieb (4 Punkte):

- Sicherheitsschuhe: Schutz vor herabfallenden Gegenständen
- Warnweste: Erhöhte Sichtbarkeit im Lager

Teil D: Prozessdarstellung und -optimierung

D1. Flussdiagramm Wareneingang (12 Punkte):

- Prozessschritte: Warenannahme, Warenprüfung, Erfassung im System, Einlagerungsvorbereitung, Einlagerung
- Symbole nach DIN 66001 verwenden
- Pfeile beschriften

D2. Lean-Maßnahmen

a) Definition „Just-in-Time“ (2 Punkte):

- Just-in-Time bedeutet, dass Materialien genau dann geliefert werden, wenn sie benötigt werden, um Lagerbestände zu minimieren.

b) Lean-Instrumente zur Reduzierung von Out-of-Stock (6 Punkte):

- Kanban: Steuerung der Produktion und Materialfluss durch visuelle Signale, um Bestände zu reduzieren.
- Kaizen: Kontinuierliche Verbesserung der Prozesse, um Effizienz zu steigern und Bestandsengpässe zu vermeiden.