

IHK Lagerlogistik Prüfung 2025 Praktisch – Lösungen

Teil 1: Warenannahme und Wareneingangskontrolle (15 Punkte)

Aufgabe 1.1 (5 Punkte)

Gelieferte Menge: 1.192 Kartons

Bestellte Menge: 1.200 Kartons

Abweichung: -8 Kartons

Aufgabe 1.2 (5 Punkte)

Artikelnummer: [Artikelnummer einfügen]

Mängelbeschreibung: Feuchtigkeitsschäden an 3% der gelieferten Kartons

Geforderte Maßnahme: Rücksprache mit dem Lieferanten zur Klärung und Ersatzlieferung der beschädigten Kartons

Aufgabe 1.3 (5 Punkte)

Formel: Fehlmengenkosten = (Fehlmenge x Warenwert pro Karton) + (Fehlmenge x Lagerhaltungskosten) + Bearbeitungskosten

Berechnung: $(8 \times 45,00 \text{ €}) + (8 \times 45,00 \text{ €} \times 0,12) + 15,00 \text{ €} = 360,00 \text{ €} + 43,20 \text{ €} + 15,00 \text{ €} = 418,20 \text{ €}$

Teil 2: Lagerung und Kommissionierung (25 Punkte)

Aufgabe 2.1 (8 Punkte)

1. Einzelkommissionierung

Vorteil: Hohe Flexibilität

Nachteil: Lange Kommissionierzeiten

2. Serienkommissionierung

Vorteil: Effiziente Nutzung der Wege

Nachteil: Hoher Koordinationsaufwand

3. Zonenkommissionierung

Vorteil: Spezialisierung der Mitarbeiter

Nachteil: Erhöhter Abstimmungsbedarf

4. Parallele Kommissionierung

Vorteil: Schnelle Bearbeitung großer Aufträge

Nachteil: Hoher organisatorischer Aufwand

5. Batch-Kommissionierung

Vorteil: Reduzierung der Wegezeiten

Nachteil: Erhöhte Komplexität bei der Sortierung

Aufgabe 2.2 (7 Punkte)

Gesamtzahl der Lagerplätze: $10 \text{ Gassen} \times 5 \text{ Ebenen} \times 24 \text{ Fachplätze} = 1.200 \text{ Lagerplätze}$

Aufgabe 2.3 (10 Punkte)

a) Gesamtgewicht: $(120 \times 2 \text{ kg}) + (80 \times 5 \text{ kg}) = 240 \text{ kg} + 400 \text{ kg} = 640 \text{ kg}$

Gesamtvolumen: $(120 \times 0,005 \text{ m}^3) + (80 \times 0,02 \text{ m}^3) = 0,6 \text{ m}^3 + 1,6 \text{ m}^3 = 2,2 \text{ m}^3$

b) Geeignete Station: Station 3 (max. 300 kg/2 m³)

c) Begründung: Station 3 bietet die Kapazität, um das Gesamtgewicht und -volumen der Sendung zu bewältigen.

Teil 3: Transport und innerbetrieblicher Materialfluss (20 Punkte)

Aufgabe 3.1 (7 Punkte)

Formel: Optimaler Bestellpunkt = (Tagesverbrauch x Lieferzeit) + Sicherheitsbestand

Berechnung: $(50 \text{ Stück} \times 7 \text{ Tage}) + 200 \text{ Stück} = 350 \text{ Stück} + 200 \text{ Stück} = 550 \text{ Stück}$

Aufgabe 3.2 (6 Punkte)

- Verkehrswege beachten

- Gefahrenstellen meiden

- Zulässige Geschwindigkeit einhalten

- Rückwärtsfahren vermeiden

- Last sicher transportieren

- Sichtkontakt zu anderen Fahrzeugen halten

Aufgabe 3.3 (7 Punkte)

a) Technische Voraussetzungen:

1. Geeignete Infrastruktur

2. Steuerungssysteme

3. Sicherheitsvorkehrungen

b) Amortisationsdauer: $\text{Investition} / \text{jährliche Einsparungen} = 120.000 \text{ €} / 30.000 \text{ €} = 4 \text{ Jahre}$

Teil 4: EDV-gestützte Lagerverwaltung und Intralogistik (20 Punkte)

Aufgabe 4.1 (8 Punkte)

1. Wareneingang erfassen

2. Lagerplatzzuweisung

3. Bestandsverwaltung

4. Kommissionierung

5. Warenausgang

Aufgabe 4.2 (6 Punkte)

1. Einbuchen der Palette

2. RFID-Tag scannen

3. Lagerplatzzuweisung

4. Bestandsaktualisierung

5. Ausbuchen der Palette

6. RFID-Tag erneut scannen

Aufgabe 4.3 (6 Punkte)

a) Vorteile:

1. Schnellere Datenübertragung

2. Reduzierung von Fehlern

b) Übertragungsdauer: $\text{Datenpaketgröße} / \text{Datendurchsatz} = 1.024 \text{ KB} / 256 \text{ KB/s} = 4 \text{ Sekunden}$

Teil 5: Sicherheit, Arbeitsschutz und Qualitätssicherung (20 Punkte)

Aufgabe 5.1 (8 Punkte)

- Lagerbedingungen: Belüftung, Temperaturkontrolle

- Persönliche Schutzausrüstung: Handschuhe, Schutzbrille

- Notfallmaßnahmen: Notduschen, Augenspülstationen

- Kennzeichnung: Gefahrensymbole, Sicherheitsdatenblätter

Aufgabe 5.2 (6 Punkte)

a) Fehlerliste:

1. Unklare Kennzeichnung

2. Fehlende Betriebsanweisung

3. Mangelhafte Dokumentation

b) Maßnahmen:

1. Einführung eines klaren Kennzeichnungssystems

2. Erstellung und Schulung zu Betriebsanweisungen

3. Verbesserung der Dokumentationsprozesse

Aufgabe 5.3 (6 Punkte)

Formel: $\text{OEE} = \text{Verfügbarkeit} \times \text{Leistung} \times \text{Qualität}$

Berechnung: $\text{OEE} = 0,90 \times 0,85 \times 0,98 = 0,7482 = 74,82\%$