

IHK Lagerlogistik Prüfung 2025 Praktisch

Teil 1: Warenannahme und Wareneingangskontrolle (15 Punkte)

Aufgabe 1.1 (5 Punkte)

Ein Lkw liefert 1.200 Kartons Schrauben an. Prüfen Sie anhand folgender Lieferpapiere, ob die Mengenangaben stimmen. Dokumentieren Sie das Ergebnis in einer Tabelle mit Spalten: gelieferte Menge, bestellte Menge, Abweichung.

- Bestellte Menge: 1.200 Kartons
- Lieferschein: 1.192 Kartons
- Wareneingangsbuch: 1.200 Kartons

Aufgabe 1.2 (5 Punkte)

Sie entdecken Feuchtigkeitsschäden an 3 % der gelieferten Kartons. Erstellen Sie ein Prüfprotokoll mit folgenden Angaben: Artikelnummer, Mängelbeschreibung, geforderte Maßnahme (Skizze nicht erforderlich).

Aufgabe 1.3 (5 Punkte)

Berechnen Sie die Fehlmengenkosten, wenn 8 Kartons fehlen.

- Warenwert pro Karton: 45,00 €
 - Lagerhaltungskosten (jährlich): 12 % des Warenwerts
 - Bearbeitungskosten pro Schadensmeldung: 15,00 €
- Formel angeben und Ergebnis in Euro.

Teil 2: Lagerung und Kommissionierung (25 Punkte)

Aufgabe 2.1 (8 Punkte)

Nennen Sie fünf systematische Kommissionierverfahren und ordnen Sie je 1 Vor- und 1 Nachteil zu.

Aufgabe 2.2 (7 Punkte)

Ein Hochregallager besteht aus 10 Gassen, je Gasse 5 Ebenen mit 24 Fachplätzen. Stellen Sie die Gesamtzahl der Lagerplätze rechnerisch dar. Skizzieren Sie dem Prüfer einen vereinfachten Lagergrundriss (Maßstab und Legende nicht erforderlich).

Aufgabe 2.3 (10 Punkte)

Ein Kunde bestellt:

- 120 Einheiten Artikel A (Gewicht 2 kg, Volumen 0,005 m³)
- 80 Einheiten Artikel B (Gewicht 5 kg, Volumen 0,02 m³)

Sie arbeiten mit einer teilautomatisierten Kommissionierstraße.

- Ermitteln Sie das Gesamtgewicht und -volumen der Sendung. (4 Punkte)
- Legen Sie fest, welcher Arbeitsplatz (Station 1–4) am besten geeignet ist, wenn Station 1 max. 150 kg/1 m³, Station 2 max. 200 kg/1,5 m³, Station 3 max. 300 kg/2 m³, Station 4 max. 100 kg/0,8 m³ fasst. (3 Punkte)
- Begründen Sie Ihre Wahl kurz. (3 Punkte)

Teil 3: Transport und innerbetrieblicher Materialfluss (20 Punkte)

Aufgabe 3.1 (7 Punkte)

Berechnen Sie den optimalen Bestellpunkt (Reorder Point) für Artikel C bei folgenden Parametern:

- Tagesverbrauch: 50 Stück
- Lieferzeit: 7 Tage
- Sicherheitsbestand: 200 Stück

Formel angeben und Ergebnis.

Aufgabe 3.2 (6 Punkte)

Ein Staplerfahrer soll Paletten von Zone A nach Zone B transportieren. Beschreiben Sie den sicherheitsgerechten Fahrweg unter Berücksichtigung von Verkehrswegen, Gefahrenstellen und zulässiger Geschwindigkeit in einer knappen Stichpunktliste (mindestens 6 Punkte).

Aufgabe 3.3 (7 Punkte)

Sie planen die Einführung eines fahrerlosen Transportsystems (FTS).

- Nennen Sie drei technische Voraussetzungen. (3 Punkte)
- Schätzen Sie die Amortisationsdauer ab, wenn die Investition 120.000 € beträgt und jährliche Einsparungen 30.000 € ergeben. (4 Punkte)

Teil 4: EDV-gestützte Lagerverwaltung und Intralogistik (20 Punkte)

Aufgabe 4.1 (8 Punkte)

Erläutern Sie die Hauptfunktionen eines Warehouse-Management-Systems (WMS) in Form eines Flussdiagramms mit mindestens fünf Verarbeitungsschritten. Beschriften Sie jeden Schritt kurz.

Aufgabe 4.2 (6 Punkte)

In Ihrem Lager wird das Radio-Frequency-Identification-Verfahren (RFID) eingesetzt. Beschreiben Sie den Prozess vom Einbuchen bis zum Ausbuchen eines Lagerpaletts. Führen Sie mindestens sechs Teilschritte auf.

Aufgabe 4.3 (6 Punkte)

Ein Lieferant liefert Daten per EDI (EDIFACT).

- Nennen Sie zwei Vorteile dieser Datenübertragung. (2 Punkte)
- Ein Datenpaket umfasst 1.024 KB und der Datendurchsatz beträgt 256 KB/s. Wie lange dauert die Übertragung? (4 Punkte)

Teil 5: Sicherheit, Arbeitsschutz und Qualitätssicherung (20 Punkte)

Aufgabe 5.1 (8 Punkte)

Erstellen Sie ein Kurzkonzept zur Unfallverhütung bei der Lagerung von Gefahrstoffgebinden (z. B. Säuren). Gehen Sie auf Lagerbedingungen, persönliche Schutzausrüstung, Notfallmaßnahmen und Kennzeichnung ein.

Aufgabe 5.2 (6 Punkte)

Ein Qualitätsauditor beanstandet folgende Punkte in Ihrem Wareneingangsbereich: unklare Kennzeichnung, fehlende Betriebsanweisung, mangelhafte Dokumentation.

- Fassen Sie die drei Beanstandungen in einer Fehlerliste zusammen. (3 Punkte)
- Geben Sie für jede Beanstandung je eine konkrete Maßnahme zur Beseitigung an. (3 Punkte)

Aufgabe 5.3 (6 Punkte)

Berechnen Sie den OEE-Wert (Overall Equipment Effectiveness) einer automatischen Verpackungsmaschine bei:

- Verfügbarkeit 90 %
- Leistung 85 %
- Qualität 98 %

Formel angeben und OEE in Prozent.

Gesamtpunktzahl: 100 Punkte